**耳鼻咽喉科臨床研究ワークショップ「臨床研究を実践するには」**

**参加申込書**

本ワークショップへのご参加には事前申込が必要となります。下記に必要事項をご記入の上、2019年6月14日（金）までにFAXまたはE-mailで下記までお申し込み下さい。

原則として申込先着順で、定員に達し次第締め切らせていだだきます。申込が完了した応募者の方には、ワークショップの詳細につきまして2019年6月21日までにE-mailでご連絡させていただく予定です。

**会　　場**：芝蘭会館別館　京都府京都市左京区吉田牛ノ宮町11−１

**会　　期**：2019年7月13日（土）午前10時より午後5時まで

**参 加 費**：3000円（ワークショップ当日の受付の際にお支払いください）

**募集人数**：30名（完全事前申込制）

**申 込 先**：「耳鼻咽喉科臨床研究ワークショップ」係

FAX　075-751-7225 E-mail inq@ent.kuhp.kyoto-u.ac.jp

|  |  |
| --- | --- |
| フリガナ |  |
| お　名　前 |  |
| 耳鼻咽喉科の経験年数 |  |
| 所 属 機 関 |  |
| 連 絡 先 | メールアドレス |  |
| 電　話 |  |
| 現在行っている研究テーマ（または将来的に研究してみたいテーマ）があればご記入をお願いいたします。 |  |

**問合せ先**：京都大学大学院医学研究科　耳鼻咽喉科・頭頸部外科（担当　岡野 高之）

E-mail inq@ent.kuhp.kyoto-u.ac.jp